

# COMUNE DI REFRONTOLO

## PROVINCIA DI TREVISO

### ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO-FINANZIARIA

Verbale n. 21 Data 03.08.2022	OGGETTO: Parere sulla proposta di deliberazione di Consiglio Comunale n. 15 del 28.07.2022 ad oggetto: “ <i>Variazioni al Bilancio di Previsione 2022 – 2024 (3^)</i> e <i>verifica della permanenza degli equilibri</i> ”.
----------------------------------	---

Il sottoscritto dott. Donato Benedini, revisore unico dei conti (organo di revisione economico finanziaria) del Comune di Refrontolo, nominato con deliberazione di Consiglio Comunale n. 16 del 19.07.2021;

- esaminata la proposta di deliberazione del Consiglio Comunale n. 15 del 28.07.2022 di cui all'oggetto;
- tenuto conto che, con la proposta di deliberazione di Consiglio Comunale di cui in oggetto:
  - a) viene dato atto del permanere degli equilibri di bilancio;
  - b) viene dato atto dell'inesistenza di debiti fuori bilancio;

Vista la documentazione acquisita agli atti dell'ufficio;

Visto il parere del responsabile del Servizio Economico – Finanziario rilasciato ai sensi dell'art. 153, comma 4, del D.Lgs. n. 267/2000;

#### OSSERVATO

- a) in relazione all'accantonamento al FCDE, quanto segue:
  - la verifica della gestione dei residui non ha evidenziato scostamenti di rilievo rispetto alle risultanze del Rendiconto 2021, approvato il 14.07.2022; non risultando squilibri nella gestione dei residui, non risulta conseguentemente necessario adeguare il fondo crediti di dubbia esigibilità accantonato nel risultato di amministrazione;
  - per quanto riguarda la gestione di competenza e nello specifico l'andamento degli accertamenti e degli incassi delle entrate di dubbia esigibilità, in particolare quelle relative alla lotta all'evasione di ICI/IMU/TASI e i servizi alla persona, la verifica ha dato esito positivo e pertanto si è ritenuto di confermare l'attuale stanziamento di bilancio di € 14.100,00;
- b) in relazione al rispetto dei vincoli di finanza pubblica, quanto segue:
  - la legge di bilancio 2019 (L. 145/2018), nel dare attuazione alle sentenze della Corte costituzionale n. 247 del 2017 e n. 101 del 2018, ha previsto ai commi 819-826 la nuova disciplina in materia di pareggio dei saldi di bilancio, in base alla quale a partire dal 2019 gli enti utilizzano il risultato di amministrazione e il fondo pluriennale vincolato di entrata e di spesa nel rispetto delle sole disposizioni previste dal decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 (armonizzazione dei sistemi contabili). Gli enti pertanto si considerano in equilibrio in presenza di un risultato di competenza dell'esercizio non negativo, così come risultante dal prospetto della verifica degli equilibri allegato al rendiconto della gestione previsto dall'allegato 10 del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118, utilizzando la versione vigente per ciascun anno di riferimento che tiene conto di eventuali aggiornamenti adottati dalla Commissione Arconet; al fine di verificare la compatibilità del bilancio di previsione con i vincoli di finanza pubblica,

occorre fare riferimento al prospetto degli equilibri generali di bilancio, da cui si rileva che l'Ente ne è rispettoso;

#### RACCOMANDAZIONI

- 1 Scadenza della convenzione con il Comune di Pieve di Soligo per la conduzione dei servizi associati
  - L'Ente prevede in via informale il mancato rinnovo della convenzione in essere da diversi anni che comporterà la necessità di una riorganizzazione degli uffici che però non trova riscontro nei documenti di programmazione (DUP e Bilanci)
- 2 Situazione inflazionistica
  - Il revisore raccomanda, data la situazione economica negativa, un attento monitoraggio sull'andamento dei costi che trovano, nella loro dinamica inflazionistica, un limite nella fonte finanziaria costituita dall'avanzo utilizzabile.

Visto il D.Lgs. n. 267/2000;

Visto il D.Lgs. n. 118/2011;

Visto il vigente Regolamento comunale di contabilità;

#### **ESPRIME**

il proprio parere favorevole alla proposta di deliberazione di consiglio comunale in oggetto considerate nelle raccomandazioni riportate.

**Il Revisore Unico dei Conti**  
**(Organo di revisione economico-finanziaria)**  
**Dott. Donato Benedini**